

8 Prozesse, **unendlich** viele Möglichkeiten!

Produktübersicht



Das machen wir.

Innovative thermische Systeme von Rehm

Rehm Thermal Systems mit Firmensitz im schwäbischen Blaubeuren ist Spezialist für thermische Systemlösungen und produziert innovatives Fertigungsequipment für die Elektronik- und Solarindustrie.

Für unsere Kunden realisieren wir maßgeschneiderte Applikationen rund um das Löten, Beschichten, Testen und Aushärten von Baugruppen. Mit einem umfangreichen Produktportfolio, darunter Reflow-Lötsysteme mit Konvektion, Kondensation und Vakuum, Beschichtungs- und Trocknungsanlagen, Kalt- und Warmfunktionstestsysteme sowie Anlagen zur Metallisierung von Solarzellen, bieten wir Fertigungslösungen für vielseitige Anwendungsbereiche. Unsere Prozesse arbeiten mit Temperaturen von -50 °C bis 1200 °C .

Vor allem mit der Realisierung von individuellen Sonderanlagen, die speziell auf Kundenwünsche abgestimmt sind, haben wir uns auch international einen Namen gemacht. Dabei ist uns eine hohe Fertigungstiefe und fachgerechte Montage besonders wichtig. Wir produzieren alles an einem Standort – von der Blechbearbeitung über die Herstellung der mechanischen und elektronischen Komponenten bis hin zur Endmontage und Inbetriebnahme.

Durch intensive Entwicklungsarbeit und Kooperationen mit Hochschulen und renommierten Forschungsinstituten bewegen wir uns immer am Puls der Zeit und entwickeln neue, innovative Lösungen für eine zuverlässige und zukunftsorientierte Elektronikfertigung.



Consumer Electronics



Lighting



Avionics



Solar

HIER
ERFAHREN
SIE MEHR





EMS



Medical



Automation



Automotive

In zahlreichen Branchen zu Hause: Rehm Thermal Systems gehört heute zu den Technologie- und Innovationsführern im Maschinenbau für die wirtschaftliche und moderne Elektronikfertigung.

Rehm-Qualität

steckt in vielen Branchen und Bereichen

Seit mehr als 30 Jahren stehen wir für tiefgehende Expertise und Know-how, für prozesssichere Systeme und Weitblick im Bereich thermischer Systemlösungen.

Unser Portfolio umfasst acht verschiedene Prozesse: Das Löten mittels Konvektion, Kondensation oder Kontaktwärme, Dispensing | Coating, Trocknen | Aushärten, Prüfen | Testen, Equipment für die Metallisierung von Solarzellen sowie den Sonderanlagenbau.

Aus diesen Prozessen können unendlich viele Möglichkeiten entstehen – beispielsweise elektronische Komponenten für die Medizintechnik, die 5G-Technologie oder die Elektromobilität. Für die Herstellung dieser einwandfrei funktionierenden Elektronik bieten wir das passende Fertigungsequipment: prozesssicher, qualitativ hochwertig und softwaretechnisch für die Zukunft der smarten Elektronikfertigung ausgestattet. Unsere kontinuierliche Produkt- und Prozessentwicklung orientiert sich immer an den Trends der Elektronikfertigung und an den Anforderungen der Kunden – mit einem Fokus auf Innovation, Qualität, Effizienz und Flexibilität.

Elektromobilität

Als weltweit führender Zulieferer für thermische Prozesse und Beschichtungstechnologien sind wir seit vielen Jahren ein starker und globaler Partner der Automobilindustrie. Bei der Fertigung von Hochleistungselektronik, Beleuchtungssystemen,

Kameratechnik, Sensorik oder elektrischen Antriebseinheiten setzen unsere Kunden auf unsere Erfahrung.

Medizintechnik

Deutschland gilt als Hightech-Standort der Medizintechnik. Der Bedarf an hoch entwickelten Geräten für die medizinische Versorgung ist die Basis für ein langes und gesundes Leben in einer alternden Gesellschaft. Das breite Spektrum der Medizintechnik ist auf zahlreiche Schlüsseltechnologien angewiesen. Mit unseren vielfältigen Systemen und Lösungen meistern wir gemeinsam diese Herausforderung!

5G-Technologie

Die 5G-Technologie spielt eine elementare Rolle bei der künftigen Digitalisierung vieler Lebensbereiche. Ob autonomes Fahren, die Nutzung von mobilen Endgeräten oder die Vernetzung in Industrie und Kommunikation: Der neue Mobilfunkstandard 5G schafft ungeahnte Möglichkeiten, aber auch entsprechende Herausforderungen für die Fertigung elektronischer Komponenten. Für die Herstellung von Hochleistungselektronik, Sendemasten, Smartphones oder elektrischen Antriebseinheiten bieten wir passende zuverlässige Systeme für jede Fertigungsumgebung.







VICON
SOFTWARE

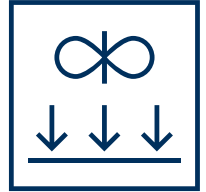
MIT VAKUUM- OPTION

Die VisionXP+ Vac mit Vakuum-Option entfernt bereits direkt nach dem Aufschmelzen des Lotes, während es sich noch im optimalen schmelzflüssigen Zustand befindet, zuverlässig Poren und Ausgasungen. Mit einem Vakuumwert zwischen 100 mbar – 10 mbar sind Voidraten von unter 2 % realisierbar.



ENERGIE-
EFFIZIENT





Vision-Serie

Konvektionslötten

Effizient und leistungsstark: Durch die vielfältigen Anlagenkonfigurationen erreichen Sie mit den Systemen der Vision-Serie immer beste Qualität bei einem Höchstmaß an Flexibilität in Ihrer Fertigung.

Unsere Konvektionslötssysteme der Vision-Serie sind je nach Ausführung für kleine oder mittlere Losgrößen sowie für High-End-Serienproduktionen in den Bereichen Automotive, Consumer Electronics oder Leistungselektronik im Einsatz. Wir bieten mit der VisionXC, VisionXS, VisionXP+ und Vision TripleX unterschiedliche Systeme für optimale Lötprozesse in verschiedensten Fertigungsumgebungen. Je nach Anlagentyp sind

unterschiedliche Prozesszonenlängen erhältlich. Die Vorheiz-, Peak- und Kühlzone haben dabei das gleiche Raster und sind somit modular aufgebaut. Zusätzliche Features wie eine Vakuum-Einheit für voidfreies Löten, die Pyrolyse für eine optimale Residue-Abscheidung oder eine Unterseitenkühlung für die schonende Verarbeitung massereicher Boards sind optional verfügbar und fügen sich nahtlos in das Anlagenkonzept ein.



HIER
ERFAHREN
SIE MEHR

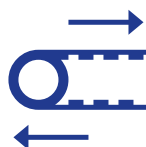


DIE HIGHLIGHTS

- › Patentiertes Injektionsprinzip
- › Hermetisch dichte Prozesskammer
- › Steuerbarer Vakuumprozess
- › Horizontaler Transport
- › Keine Galden®-Verschleppung
- › Aktive Galden®-Filterung
- › Aktive Prozessüberwachung



VOIDRATEN
UNTER 2 %



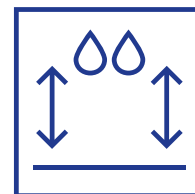
FLEXIBLE
BELADUNG



STABILER
PROZESS

Condenso-Serie

Dampfphasenlöten



Beim Reflow-Dampfphasenlöten erfolgt der Lötprozess mithilfe von heißem Dampf. Die Wärmeübertragung ist bis um das Zehnfache höher als beim Konvektionslöten.

Die Anlagenvarianten der Condenso-Serie können in die unterschiedlichsten Fertigungsumgebungen integriert werden. Ob Batch-Betrieb, Inline-Anbindung oder Löten im Durchlaufverfahren: Wir bieten höchste Prozesssicherheit für alle Bereiche! Die Anwendungsmöglichkeiten der Condenso-Serie sind dabei so vielfältig wie Ihre Produktion. Unter Berücksichtigung aller relevanten Prozessparameter wie Durchsatz, Baugruppengröße, thermische Masse und Folgeprozesse ermitteln wir gerne das für Ihre Fertigung effizienteste System. Als inerter Wärmeüberträger dient Perfluorpolyether (Galden®). Um die Kondensationsphase besser kontrollieren zu können, hat Rehm ein patentiertes Injektionsverfahren entwickelt, welches den Lötvorgang individuell regelbar macht.



MODULARES KAMMERSYSTEM

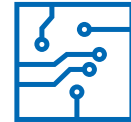
Die Condenso Multicore verfügt über vier identische Prozesskammern – sowohl zur Erreichung höchster Durchsatzraten als auch für einen kontinuierlichen Fertigungsablauf während Wartungsarbeiten. Da die Kammern unabhängig voneinander betrieben werden können, kann an einer Prozesskammer eine präventive Wartung stattfinden, ohne einen Linienstopp zu verursachen.

HIER
ERFAHREN
SIE MEHR

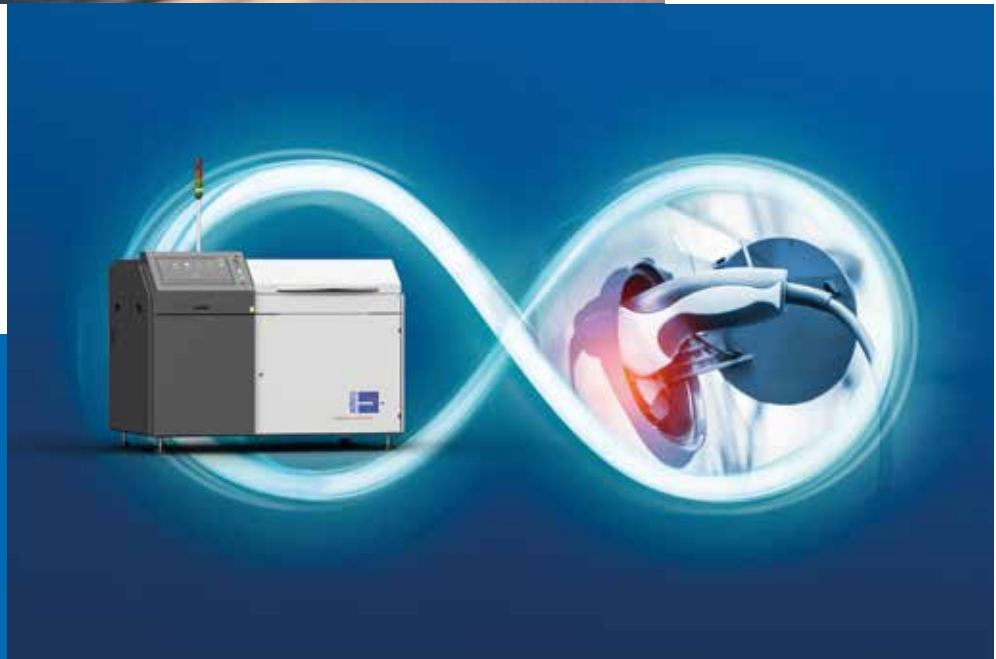




SEMICON-
DUCTOR



POWER
ELECTRONICS



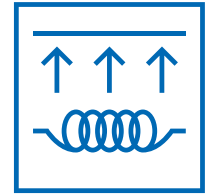
DIE HIGHLIGHTS

- › Voidfreies Lötten mit Vakuum
- › Zuverlässiger Lötprozess
- › Direkte Wärmeübertragung
- › Unterschiedliche Medien
- › Integrierte Heizung und Kühlung in einer Position



Nexus

Kontaktlöten



Das Lötssystem Nexus garantiert beste Ergebnisse durch Kontaktlöten unter Vakuum. Damit erfüllt es die höchsten Anforderungen im Bereich Advanced Packaging und Leistungselektronik.

Unser Nexus Kontaktlötsystem mit Vakuum ist bestens zum voidfreien Löten von verschiedenen Bauteilen (z.B. IGBT) auf DCB-Substraten geeignet. Das Fügen der Materialien aus meist unterschiedlichen Werkstoffen geschieht unter Vakuum bei Temperaturen bis 400 °C. Der Unterdruck hilft unter anderem dabei, Oxidationen an den Bauteilen und an den Verbindungsstellen selbst zu minimieren. Die Wärmeübertragung erfolgt sowohl durch Wärmeleitung als auch optional durch Strahlung.

Zum Schutz vor Oxidation wird typischerweise Stickstoff (N_2) verwendet. In Kombination mit 5 bis 10 % Wasserstoff wird das Formiergas zur Reduktion von Oxiden ebenfalls verwendet. Für dieses Mischverhältnis sind alle nötigen Schutzvorrichtungen in der Anlage bereits integriert. Durch ihre geringen Abmessungen und die hohe Bedienfreundlichkeit ist die Nexus für den Einsatz in der Kleinserien- und Mittelserienfertigung sowie im Laborbereich besonders geeignet.

AMEISEN- SÄURE

Für ein prozessstabiles, flussmittelfreies Löten oder die Entfernung von Oxiden wird das inerte Trägergas Stickstoff (N_2) mit Ameisensäure ($HCOOH$) angereichert und in die Prozesskammer geführt.



HIER
ERFAHREN
SIE MEHR



DIE HIGHLIGHTS

- › Temperieren sensibler Elektronik für Funktionstests
- › Optimale Kombination der Systeme mit anderem Messequipment
- › Hervorragende Wärm- bzw. Kühlleistung
- › Optimale Gehäusedämmung
- › Leichte Zugänglichkeit
- › Insel- oder Inline-Lösungen



KALT-
FUNKTIONS-
TEST



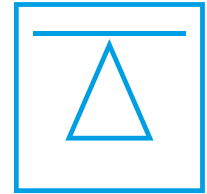
SICHERE
ELEKTRONIK



WARM-
FUNKTIONS-
TEST

Securo

Prüfen | Testen



Wir bieten mit Securo Plus und Securo Minus Systeme, die durch gezieltes Aufheizen oder Herunterkühlen der Baugruppe extreme Umweltbedingungen simulieren können.

Sichere Prüf- und Messverfahren werden immer relevanter und gehören heute schon zum Standard, um die Beständigkeit elektronischer Komponenten zu analysieren. Hierzu ein Beispiel aus der Luft- und Raumfahrt: Die der Sonne zugewandte Seite eines Raumfahrzeugs kann sehr heiß werden, da wegen des Vakuums keine Luft zur Kühlung vorhanden ist. Da aber im Weltraum selbst eine Temperatur von -270 °C herrscht, ist sie gleichzeitig auch extremer Kälte ausgesetzt. Die Technik muss trotz dieser hohen Temperaturschwankungen absolut verlässlich sein.

Unsere Securo-Baureihe ist modular aufgebaut und als In-line- oder Insellösung komplett verkettet in Ihre Produktionslandschaft integrierbar. Bei beiden Lösungen ist das gezielte Aufheizen bzw. Abkühlen und die anschließende Temperaturmessung zuverlässig in mehreren Arbeitsschritten realisiert.

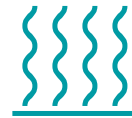


FLEXIBLE BELADEKONZEPTE

Die Securo-Systeme bieten Ihnen vollkommene Flexibilität und Sicherheit bei der Gestaltung und Umsetzung Ihrer Testaufgaben. Ein stabiler Umlaufwarenträgertransport sorgt für eine sichere Fahrt der Baugruppe durch die Anlage und absolute Prozessstabilität – bei ausreichend Aufnahmekapazität, um auch große Teile bei kurzer Taktzeit zuverlässig auf die gewünschte Prüftemperatur zu temperieren.

HIER
ERFAHREN
SIE MEHR





INNOVATIVE VERFAHREN

DIE HIGHLIGHTS

- › Kombinationsheizverfahren für flexible Profile
- › Zuverlässiges, stabiles Aushärten und Trocknen
- › Hervorragende Energieeffizienz
- › IR- oder UV-Strahlung und/oder Konvektion
- › Leichte Profilierbarkeit
- › Traceability – Rückverfolgbarkeit der Prozesse



STABILE PROZESSE



RDS

Trocknen | Aushärten



Überwiegend werden unsere RDS-Trocknungssysteme zum Trocknen und Aushärten von Lacken, Klebern und Vergussmassen eingesetzt.

Ein wichtiger Stellenwert innerhalb der Elektronikfertigung kommt einem optimalen Trocknungsprozess zu. Je nach chemischer Materialzusammensetzung haben elektronische Produkte in der Herstellung unterschiedliche Ansprüche an eine zuverlässige Aushärtung. Die RDS-Trocknungssysteme werden nach den Anforderungen der Kunden individuell konfiguriert. Unterschiedliche

physikalische Grundprinzipien der Wärmeübertragung werden hierbei genutzt, um die Trocknungsprozesse so effizient wie möglich zu gestalten. Wir stellen uns täglich der neuen Herausforderung, innovative Technologien in serienreife Systeme umzusetzen und gemeinsam mit Kunden bereits in der Konzeptionsphase die optimalen Technologieparameter zu evaluieren.



HIER
ERFAHREN
SIE MEHR





TURNKEY-
LÖSUNGEN



VIelfÄLTIGE
APPLIKATOREN



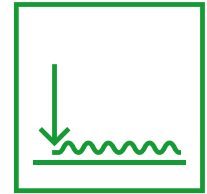
DIE HIGHLIGHTS

- › Höchstmögliche Prozesssicherheit
- › All-In-One-Lackierung
- › Multifunktionaler Lackapplikator
- › Hochselektives Beschichten
- › Langfristig fehlerfreies Lackieren
- › Minimaler Wartungsaufwand
- › Auch als Linienkonzept erhältlich
- › Smarte Software



Protecto

Coating



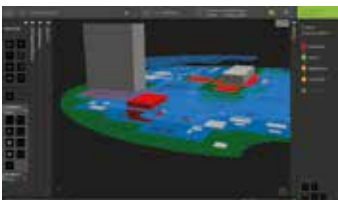
Hochselektives Dispensing und Conformal Coating sind der Schlüssel zur zuverlässigen Funktionsweise von Elektronikkomponenten und aus dem modernen Fertigungsalltag nicht mehr wegzudenken.

Die Schutzlackbeschichtung dient dazu, die Funktionalität der Leiterplatte langfristig zu erhalten – die Anwendungsfelder der Baugruppen reichen hierbei von der Offshore-Windanlage über den Schiffsbau, militärischen Produkten, Telekommunikation, Medizintechnik, Industriesteuerung und Automotive bis hin zur Elektronik im Privathaushalt. Sie möchten beste Lackierlösungen und zuverlässige Trocknungsverfahren in Ihrer Fertigung kombinieren? Oder Sie

suchen eine Anlage, die sich perfekt in kleine Fertigungsräume integrieren lässt, optimal für die Beschichtung kleiner Losgrößen geeignet ist, überschaubare Investitionskosten verlangt, aber dennoch leistungsstark ist? Die Coating-Systeme von Rehm überzeugen durch ihre Prozesssicherheit – bei großen und kleinen Losgrößen. Unser Linienkonzept besteht aus der Lackiereinheit Protecto sowie einem RDS-Lackrockner inklusive Handling nach Kundenvorgabe.

VICON SOFTWARE

Mit der ViCON Protecto-Anlagensoftware bieten wir für unsere Systeme die optimale Softwarelösung, bei der sogar der ECAD-Daten-Import möglich ist.



HIER
ERFAHREN
SIE MEHR



DIE HIGHLIGHTS

- › Individuelle Systemlösungen, angepasst an Ihre Anforderungen
- › Qualitativ hochwertiger Maschinenbau mit mehr als 30 Jahren Erfahrung
- › Kompetente Prozessberatung
- › Flexible Möglichkeiten für Ihre Fertigung



VAKUUM-SYSTEME



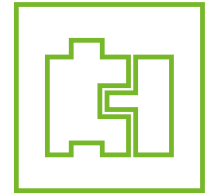
FLEXIBLE KÜHLUNG



KUNDEN-SPEZIFISCH

RSS

Sonderanlagen



Sie finden keine Anlage, die für Ihren Prozess passend ist? Dann lassen Sie sich von uns ein für Sie optimales System konzeptionieren und realisieren.

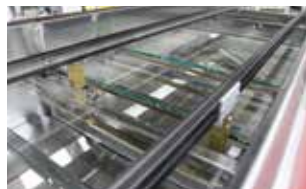
Wir entwickeln individuelle thermische Sonderlösungen, die genau auf Ihre Produktion abgestimmt sind. Hierzu zählen u.a. Palettendurchlauföfen, Vakuumtrockner, Hochtemperatur-Lötanlagen, Trocknungsanlagen, Einbrenn-Anlagen.

Mit unseren RSS Sonderanlagen steht Ihnen ein Systemkonzept zur Verfügung, mit dem sich technisch flexible und wirtschaftlich interessante Lösungen für den jeweiligen Anwendungsbereich in kurzer Zeit realisieren lassen. Wir beraten Sie gerne zu den thermischen Systemen, die wir maßgeschneidert für Ihr Industriefeld entwickeln können.



INDIVIDUELLE PROZESSTECHNOLOGIE

Die technische Ausführung der Rehm-Anlagen wird im Wesentlichen durch Teileabmessung, thermische Masse, Materialien, Prozessvorgaben sowie Durchsatzmenge bzw. Taktzeitvorgabe bestimmt. So konstruieren wir thermische Systemlösungen, die genau zu Ihrer individuellen Anwendung passen – mit Konvektion, IR-Strahlung oder einer Kombination beider Wärmequellen.



HIER
ERFAHREN
SIE MEHR





GERINGER
ENERGIE-
VERBRAUCH



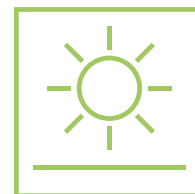
DIE HIGHLIGHTS

- › Kontinuierlich optimiertes System für stabile Prozesse
- › Kompakte Bauweise
- › Kurze Vorheiz- und Abkühlzeiten aufgrund hoher Strahlungsleistung
- › Hohe Energieeffizienz und geringe Wärmeverluste
- › Wartungsarm für lange Betriebszeiten



INNOVATIVE
KONZEPTE





RFS Speedfire und RDS

Solarequipment

Mit unseren Systemen bieten wir effizientes Equipment für den Photovoltaik-Bereich – insbesondere für die typische mono- und multikristalline Metallisierung von Solarzellen.

Unser Solarequipment wird nach höchsten Qualitätsanforderungen entwickelt und produziert, basierend auf der jahrzehntelangen Erfahrung im Bereich thermischer Systemlösungen. Durch die Weiterentwicklung der Zelltechnologie und den damit verbundenen unterschiedlichen Anforderungen an die thermischen Systeme wurden unsere Solarsysteme für die verschiedenen Prozesse optimiert und neue Konzepte umgesetzt. Beispielhaft wurden für die HJT-Zelltechnologie

mit den Anforderungen von langen Verweilzeiten und niedrigen Temperaturen die Rehm-Magazintrockner entwickelt. Für die etablierten Solarzellenkonzepte erweiterte Rehm das Portfolio um den RFS Speedfire, um den hohen Durchsätzen und Taktzeiten von $\leq 1,0$ s gerecht zu werden. Mit dem Einsatz von neuen Technologien und Strahlungsquellen steht ein System mit sehr geringem Platzbedarf zur Regeneration von lichtinduzierten Defekten zur Verfügung.



HIER
ERFAHREN
SIE MEHR



Ressourcenmanagement

Bei uns steht der Umweltgedanke im Fokus

Kaum ein Wirtschaftsthema hat eine solche Brisanz wie der Bereich Energie. Ganz gleich, ob es um Wettbewerbsfähigkeit, soziale Verantwortung oder Kosteneinsparung geht: Das Management des eigenen Energiebedarfs gehört heute für jede Firma zu den spannendsten Herausforderungen.

Als international agierendes Unternehmen kommt Rehm Thermal Systems der Verantwortung für ein nachhaltiges Ressourcenmanagement nach. Umweltbewusstsein bedeutet für uns Verantwortung zu übernehmen für unsere Produkte über ihren gesamten Lebenszyklus.

Save the Future: Engagement für Natur und Klima

Unser Energiekonzept verbindet effiziente Technologien und Know-how mit den Anforderungen eines modernen Fertigungsunternehmens. Tradition trifft Globalisierung – mit Rohstoffen von Lieferanten aus der Region fertigen wir Systeme, die sich erfolgreich auf dem Weltmarkt behaupten. Geringer Materialverbrauch, zuverlässiges Recycling der Wertstoffe und kurze Transportwege, d.h. wir produzieren in Deutschland für Europa und in China für den asiatischen Markt, machen Rehm aus. Hochwertige, langlebige Anlagen mit geringen Energieverbräuchen und minimalen Emissionen sind die Basis unserer Anlagenentwicklung und -fertigung. Von unserem Einsatz profitiert nicht nur die Umwelt, sondern auch unser Kunde!

Zertifizierte Qualität

Rehm Thermal Systems und die Tochterfirma Rehm BlechTec werden seit 2004 regelmäßig nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Alle Maschinen planen und konstruieren wir außerdem CE-konform nach Maschinenrichtlinien. Regelmäßig werden wir im Energieaudit nach DIN EN 16247-1

zertifiziert und haben nun mit der Einführung des Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001:2015 einen weiteren Meilenstein in Richtung Klimaneutralität gesetzt.



Als Unternehmen mit Sitz am Rande des Biosphärengebiets Schwäbische Alb sind wir uns dem verantwortungsvollen Umgang mit den Ressourcen bewusst. Konsequenterweise wird das Thema Nachhaltigkeit in die Unternehmensabläufe integriert.



Umweltgerechte Produktentwicklung

Bei Rehm beginnt der Umweltschutz bereits bei der Idee für eine neue Anlage. Unsere Entwicklungsingenieure befassen sich mit zukunftsfähigen, nachhaltigen Lösungen für innovative Produkte. Gemeinsam mit wissenschaftlichen Instituten, Hochschulen, Kunden und Partnern erarbeiten wir Konzepte zur Produktoptimierung und -weiterentwicklung, vor allem in Hinblick auf Energiemanagement und Ressourcenschonung. Unsere Kunden profitieren heute bereits maßgeblich vom Einsatz effizienter Technologien in unseren Anlagen und können somit nachhaltig und wirtschaftlich arbeiten. Der modulare Aufbau unserer Systeme garantiert für jeden Elektronikfertiger eine nahezu maßgeschneiderte Anlage, die mit hoher Auslastung betrieben werden kann – bei maximaler Lebensdauer. Das schont unsere Umwelt – jetzt und in Zukunft.

Nachhaltiger Maschinenbau

Bei der Entwicklung, Konstruktion und Herstellung unserer Anlagentechnik liegen uns umweltschonende Fertigungsstrategien besonders am Herzen. Mit intelligenten Anlagen-Features können unsere Kunden ihre Betriebskosten nachweislich senken. Die Abwärme des Kühlwassers und der Abluft unserer Reflow-Anlagen kann zum Beispiel zur Energierückgewinnung genutzt werden. Stand-by-Funktionen und Eco-Mode sowie eine Stickstoffregelung sparen Strom und Stickstoff, wenn der Produktionsbetrieb einmal unterbrochen sein sollte. Dank des zuverlässigen Residue Managements in unseren Reflow-Systemen sind saubere Prozesse während des Lötens garantiert. Mit der Pyrolyse erreichen unsere Reflow-Konvektionslötanlagen hohe Abscheideraten und garantieren geringe Wartungsaufwendungen.

Act local – Think global

Ganzheitlich denken bedeutet für uns dort zu produzieren, wo thermisches Equipment gebraucht wird. Mit dem Ausbau unserer globalen Präsenz und internationalen Neuausrichtung nutzen wir attraktive Wachstumspotenziale und wirtschaftliche Impulse.

Wir kooperieren mit Geschäftspartnern auf allen Kontinenten. Mit Produktionsstandorten in Blaubeuren und Dongguan sowie weiteren Niederlassungen in Europa, Asien und Americas sind wir heute weltweit aufgestellt und können lokal agieren, wo es aus vertrieblicher und wirtschaftlicher Sicht sinnvoll ist – von der Materialbeschaffung über die Fertigung bis zur Vermarktung, Beratung und dem umfangreichen Service vor Ort. So sind wir immer genau dort präsent, wo der Kunde uns braucht.



THERMAL SYSTEMS



Rehm Worldwide

Als führender Hersteller von innovativen thermischen Systemlösungen haben wir Kunden auf allen Kontinenten. Mit eigenen Standorten in Europa, Americas und Asien sowie Vertretungen in 24 Ländern können wir die internationalen Märkte schnell bedienen und bieten exzellenten Service vor Ort – weltweit und rund um die Uhr!

